

**LUFT
BEWEGEN,
ZUKUNFT
ATMEN.**



Nachhaltige Klimatechnik
made by Rox



IHR GROSSARTIGER PARTNER FÜR INDIVIDUELLE RAUMLUFTTECHNIK

Energieeffizienz und Kompetenz aus einer Hand

Seit 1949 steht Rox-Klimatechnik für innovative und zuverlässige Lösungen in der Lufttechnik. Als einer der führenden Hersteller Deutschlands entwickeln wir mit Leidenschaft und Expertise individuelle Systeme, die perfekt auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Unser Motto: „Für jede Anwendung die optimale Lösung“.

Planer, Anlagenbauer und Betreiber schätzen bei uns nicht nur die Flexibilität und das umfassende Serviceangebot, sondern auch die Vorteile eines Komplettangebots aus einer Hand. Wir bieten Ihnen einen einzigen Ansprechpartner für alle Komponenten, was die Koordination vereinfacht und sicherstellt, dass alle Teile perfekt aufeinander abgestimmt sind. Zudem stehen wir Ihnen auch nach der Installation mit Rat und Tat zur Seite, um sicherzustellen, dass Ihre Anlagen langfristig zuverlässig und effizient laufen.

Seit der Herstellung unseres ersten Klimazentralgerätes – dem ersten seiner Art in Deutschland – haben wir unser Unternehmen und unsere Produkte kontinuierlich weiterentwickelt. Heute bieten Rox-Klimatechnik-Geräte höchste Qualität, exzellentes Raumklima und überlegene Energieeffizienz für eine Vielzahl von Anwendungen: von Autobahnraststätten über Gastronomiebetriebe und Rechenzentren bis hin zu Krankenhäusern, Schwimmbädern, Bürogebäuden und mehr.

Mit Rox-Klimatechnik entscheiden Sie sich nicht nur für fortschrittliche Technik, sondern auch für ein Team, das frischen Wind in Ihre Projekte bringt. Lassen Sie uns gemeinsam anpacken – wir freuen uns auf die Zusammenarbeit!

HOCHWERTIGE LÖSUNGEN UND BESTER SERVICE

Flexibilität und Schnelligkeit

Die Vielfalt unserer Kunden spiegelt unsere Flexibilität wider. Dank der hohen Kompetenz unserer Mitarbeiter und modernster Produktionsanlagen realisieren wir selbst komplexeste Projekte in kürzester Zeit. Diese erstklassige Aufstellung ermöglicht es uns, alle technischen Prozesse in Eigenregie durchzuführen und somit den Kundenwunsch nach kurzen Produktions- und Lieferzeiten zu erfüllen. Rox-Klimatechnik steht für höchste Kompetenz, Eigenfertigung, schnelle Lieferzeiten und individuelle Lösungen, die maßgeschneidert auf spezifische Anforderungen zugeschnitten sind. Wir sind Ihr Partner für Flexibilität und Effizienz.



die optimale Lösung, inklusive einer genauen Berechnung. Während der Abwicklung wird das Produkt geprüft und für die Produktion freigegeben. Besonders wichtig ist, dass wir stets Lösungen realisieren, die auf die Bedürfnisse und Anforderungen unserer Kunden zugeschnitten sind.



Geprüfte Qualität

Rox-Klimatechnik stellt Klimazentralgeräte her, die wesentlich zur Erhaltung eines behaglichen Raumklimas beitragen. Sie sind in der Lage, kontaminierte Abluft zu reinigen und mit dem Einsatz von Wärmerückgewinnungsanlagen sowie der entsprechenden Energieoptimierung den Energiebedarf und somit auch die CO₂-Emissionen deutlich zu senken. Alle Produkte erfüllen die Anforderungen der wichtigsten Normen und Richtlinien und werden regelmäßig unter strengen Auflagen durch zertifizierte, unabhängige Prüforganisationen getestet.

Erstklassige Beratung

Eine präzise Bedarfsanalyse ist die Grundlage jeder individuellen Gerätelösung. Wir bieten eine umfassende Beratung, um den jeweiligen Nutzungsanspruch zu erfüllen. Unsere Vertriebsmitarbeiter verfügen über ein hohes Fachwissen und präsentieren nach einer detaillierten Bedarfsabfrage

Service vor Ort

Um einen reibungslosen und zuverlässigen Betrieb der Rox-Klimageräte sicherzustellen, gewährleistet das Unternehmen eine professionelle Montage und Inbetriebnahme durch eigene Mitarbeiter sowie durch gut geschultes Personal ausgewählter Partnerfirmen. Auch die Einweisung des Kundenpersonals gehört zu unserem Dienstleistungsangebot. Bei Bedarf können individuelle Serviceverträge abgeschlossen werden, die die Wartung nach festgelegten Intervallen sowie eine Software-Optimierung nach durchgeführter Leistungsmessung vorsehen. Je nach Aufgabenstellung bietet Rox somit maßgeschneiderte Serviceleistungen an, die bis hin zu einem Rundum-sorglos-Paket reichen.



RAUMLUFTTECHNISCHE GERÄTE HYD

Vielseitige Anpassungsfähigkeit für jede Anwendung

Raumlufttechnische Geräte beeinflussen die Raumluft in Bezug auf Lufttemperatur, Luftfeuchtigkeit und Luftqualität. Die Klimazentralgeräte der Baureihe HYD sind zerlegbare Hygienegeräte in doppelschaliger Bauweise und verfügen über vollkommen glatte Innenflächen.

Die Klimazentralgeräte bieten umfassende Konfigurationsmöglichkeiten: Die Lüftungsgeräte können mit Luftmengen von 1.000 m³/h bis zu 100.000 m³/h individuell angepasst werden. Ob für einfache Belüftung oder als Kompakt-Klimagerät zum Heizen, Kühlen und Befeuchten: die HYD-Geräte sind die optimale Lösung für jeden Anwendungsfall. Das verwendete Material kann je nach Einsatzgebiet variieren, was auch unterschiedliche Isolierungen, Materialarten und Blechdicken einschließt. Darüber hinaus sind individuelle Sonderbaugrößen sowie die Herstellung von Großzentralgeräten mit werksseitig gefertigten Bauteilen und vormontierten Einbauelementen möglich.

Somit können sämtliche Ausführungen realisiert werden, von ATEX- und Hygieneanforderungen nach DIN 1946/T4 über Anwendungen in der Chemie- und Pharmaindustrie bis hin zum Schiffbau und bei erhöhten Schallschutzanforderungen. Auch Lösungen mit integrierten Kälteanlagen, Wärmepumpen, hocheffizienter Wärmerückgewinnung und integrierter MSR-Technik sind verfügbar.

Rox realisiert RLT-Geräte

- mit Kälte- und Heiztechnik
- unter Berücksichtigung von Energiesparkonzepten
- mit Wärmerückgewinnung
- mit MSR-Technik
- mit besonderen hygienischen Anforderungen
- mit Explosionsschutz
- mit Komfortklimatisierung
- für On- und Offshore-Anlagen
- inklusive lufttechnischer Komponenten



Kälteanlagen
zertifiziert nach
Druckgeräterichtlinie
2014/68/EU

HYD im Detail

- Anlagen sind frei konfigurierbar
- Fertigung der Gerätegehäuse erfolgt in 1mm Schritten sowohl in Breite und Höhe als auch Länge
- Ausführung verzinkt, alle RAL-Töne sind lieferbar
- Material in V2A, V4A oder AlMg3
- Bandbeschichtet
- Keimtötende Wirkung durch UV-C-Strahlung zur Desinfektion





KÄLTE- UND HEIZTECHNIK

Individuelle Auslegung von Kälteanlagen und Warmwassererzeugung

Zu jedem Lüftungsgerät der Baureihe HYD können optional eine integrierte Kälteanlage, eine Wärmepumpe und/oder eine Warmwassererzeugung mittels Gas oder Öl konfiguriert werden. Wenn bauseitig keine Warm- oder Kaltwassererzeugung vorhanden ist, kann dies problemlos im Gerät integriert oder separat aufgestellt werden, stets angepasst an die örtlichen Gegebenheiten. Rox-Klimatechnik passt die Kälteanlage oder Wärmepumpe entsprechend in Größe und Leistungsregelung an und lässt diese von eigenen Kältebauern installieren.



Darüber hinaus kann auch die Warmwassererzeugung durch das Unternehmen konfiguriert werden, abgestimmt auf den vorhandenen Öl- oder Gasanschluss. Diese kann mit modernster Brennwerttechnik installiert und mit einem zusätzlichen Warmwasserspeicher ausgestattet werden. Ebenfalls bietet Rox optional Pumpenwarmwasser- und Pumpenkaltwasser-Regelgruppen bei externer Warmwasser- bzw. Kaltwassererzeugung an.



MESSTECHNIK, STEUERUNGSTECHNIK UND REGELUNGSTECHNIK (MSR)

Regelungssysteme von Rox: Vielfalt und Flexibilität

Für jedes Lüftungs- oder Klimagerät der Baureihe HYD bietet die Firma Rox optional einen Schaltschrank an. Dieser kann entweder vollständig im Gehäuse integriert oder als externe Ausführung geliefert werden. Unabhängig davon, ob das Gerät mit einer Kälteanlage, Wärmepumpe, Solarthermie, Geothermie oder einem hocheffizienten KV-System ausgestattet ist, erfolgt die Regelung direkt durch Rox. Diese wird vor der Auslieferung im Werk getestet.

Bei Rox stehen Ihnen die zwei Haupt-Regelfabrikate **DEOS** und **CAREL** zur Auswahl. Bei Bedarf können jedoch auch andere Regelfabrikate, wie zum Beispiel **SIEMENS**, eingesetzt werden, die bereits auf die Gebäudeleittechnik abgestimmt sind. So kann bei Bedarf ein komplett „steckerfertiges“ Klimagerät ausgeliefert werden, das am Bestimmungsort lediglich an die Spannungs- und Mediumsversorgung angeschlossen werden muss.

DEOS.AG
Certified System Partner



ENERGIESPARKONZEPTE UND WÄRMERÜCKGEWINNUNG

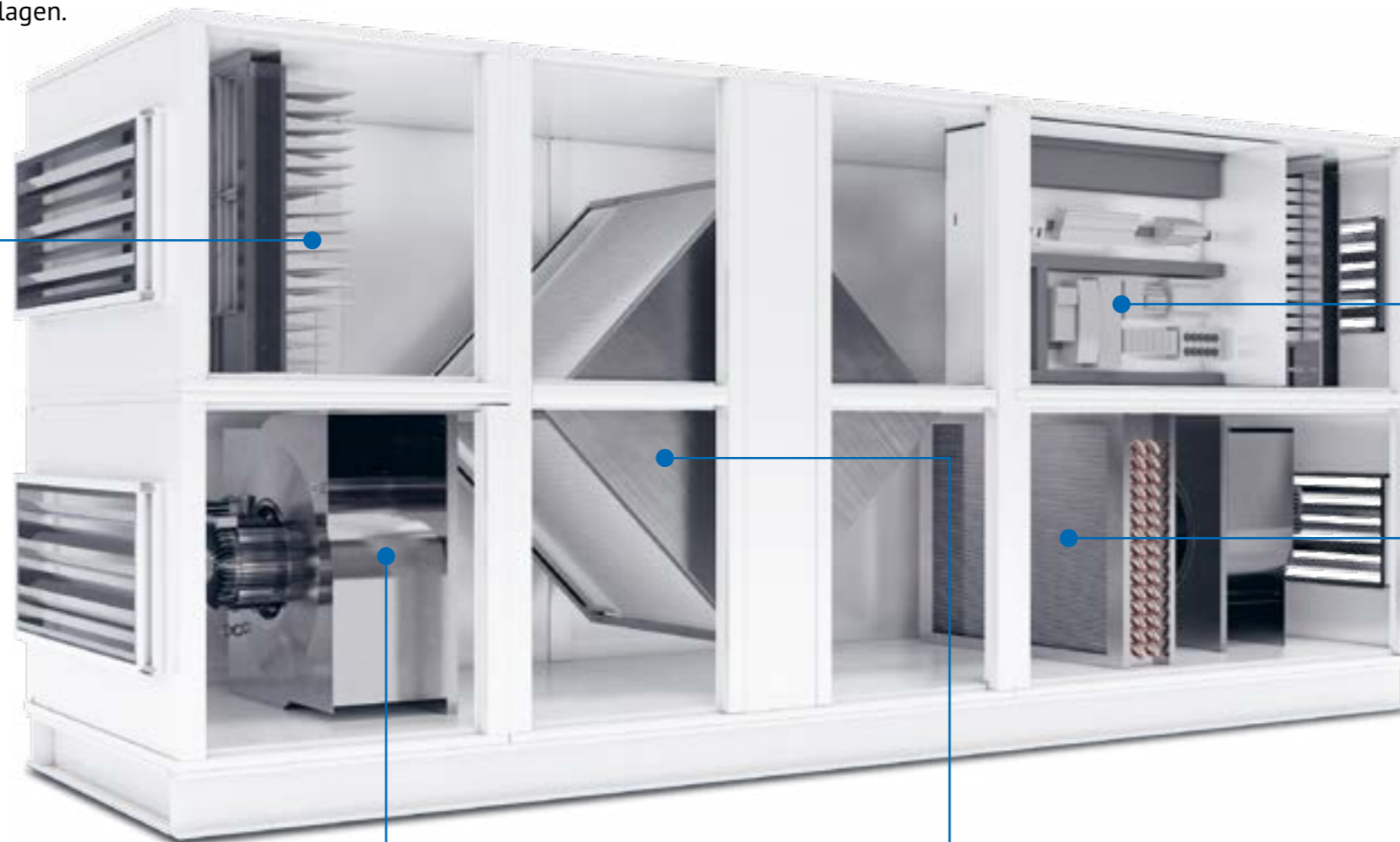
Ein Zusammenspiel aus Effizienz und Komfort

Unsere RLT-Anlagen stehen für höchste Energieeffizienz und garantieren ein optimales Raumklima bei minimalem Energieeinsatz. Mit unserem fortschrittlichen Energiemanagement-System gewährleisten wir, dass Ihre Anlagen zuverlässig, umweltfreundlich und wirtschaftlich arbeiten. Dabei legen wir besonderen Wert auf intelligente Steuerungstechnologien, die den Betrieb der RLT-Geräte flexibel an Ihre individuellen Anforderungen anpassen.

Mit unseren Lösungen bieten wir Ihnen modernste RLT-Technologie, die den Energieverbrauch senkt und die Umwelt schont – ohne Kompromisse bei der Luftqualität oder dem Raumkomfort einzugehen. Vertrauen Sie auf unser Know-how und erleben Sie die Zukunft des Energiemanagements mit unseren RLT-Anlagen.



Bedarfsgeregelte Lüftung: Unsere RLT-Anlagen passen die Luftmenge in den Räumen automatisch an den tatsächlichen Frischluftbedarf an, beispielsweise durch CO₂-Sensoren. Das spart Energie und sorgt gleichzeitig für eine optimale Luftqualität.



Effektives Filtermanagement: Durch die optimale Wartung und den regelmäßigen Austausch der Filter stellen wir sicher, dass der Luftstrom ohne Energieverluste zirkulieren kann, was den Energieverbrauch Ihrer Ventilatoren erheblich reduziert.

Intelligente Automatisierung und Regelungstechnik: Dank unserer smarten Steuerungslösungen passen sich Ihre RLT-Geräte automatisch an Wetterbedingungen, Tageszeiten und Nutzungsanforderungen an – für maximale Effizienz bei minimalem Energieeinsatz.

Präzise Temperatur- und Feuchtigkeitsregelung: Unsere integrierten Heiz- und Kühlsysteme gewährleisten eine exakte Temperatur- und Feuchtigkeitskontrolle, um unnötigen Energieverbrauch durch Überhitzung oder Kühlung zu vermeiden.

Energieoptimierte Ventilatorsteuerung: Mit leistungsstarken Ventilatoren und variabler Drehzahlregelung wird der Betrieb der Ventilatoren an den tatsächlichen Bedarf angepasst. Unsere EC-Ventilatoren zeichnen sich durch besonders hohe Energieeffizienz aus.

Hocheffiziente Wärmerückgewinnung: Wir nutzen modernste Systeme zur Wärmerückgewinnung, die die Energie aus der Abluft verwenden, um die Zuluft effizient zu erwärmen oder zu kühlen. So reduzieren wir Ihren Heiz- oder Kühlbedarf und senken nachhaltig die Betriebskosten.



Die Geräte überzeugen durch vollkommen glatte Innenseiten und sorgfältig ausgewählte Materialien wie Blech, Dichtungen und Dichtmittel. Alle verwendeten Komponenten und Materialien verfügen über Prüfsertifikate von unabhängigen Laboren, die bescheinigen, dass sie hygienekonform sind. Die entsprechenden Filterstufen und -güten werden an die jeweiligen Anwendungsfälle angepasst. Dabei kommen alle Filterarten zum Einsatz, von Grob- über Feinstaubfilter bis hin zu HEPA- und Aktivkohlefiltern, um hygienisch einwandfreie Luft bereitzustellen.

Die Sicherstellung der Keimfreiheit durch den Einsatz von UV-C-Einheiten ist ebenfalls möglich. Selbstverständlich werden alle relevanten Sicherheitsvorschriften eingehalten.



HYGIENE- UND KRANKENHAUSTECHNIK

Höchste Standards für anspruchsvolle Anwendungen

Ob in der Nahrungsmittelindustrie, in Reinräumen oder in Krankenhäusern: Hygiene ist in vielen Bereichen von entscheidender Bedeutung. Um die hohen Anforderungen zu erfüllen, die Betriebe und Einrichtungen aufgrund entsprechender Verordnungen stellen müssen, ist auch der Raumlufttechnik besondere Aufmerksamkeit zu widmen.

Mit unseren zertifizierten RLT-Geräten der Baureihe HYD gehören wir seit Jahrzehnten zu den bevorzugten Ausstattern vieler Krankenhäuser sowie Lebensmittelverarbeiter und -hersteller. Unsere Raumlufttechnik findet Anwendung in Operationssälen, Reinräumen, Lebensmittelproduktionen und in der Pharmaindustrie.

PROZESSLUFTTECHNIK MIT DER BAUREIHE HYD

Anpassungsfähigkeit und Effizienz in der Prozesslufttechnik

Auch in der Prozesslufttechnik findet die Baureihe HYD ihren Platz – präzise auf die einzelnen Anwendungsfälle angepasst, insbesondere dort, wo exakte klimatische Bedingungen erforderlich sind und/oder kontaminierte Abluft auftritt. Die Vielfalt dieser Baureihe bietet große Vorteile, ohne dass besondere Mehrkosten anfallen.

Dank der hohen Gehäuseflexibilität können unterschiedliche Blechdicken aller verfügbaren Materialien gewählt werden. Optional können die Gehäuse zudem durch nachträgliche Beschichtungen oder Lackierungen einer Oberflächenbehandlung unterzogen werden, was die Langlebigkeit und Beständigkeit der Anlagen erheblich erhöht.



Die einzigartige Gehäusekonstruktion gewährleistet, dass keine Materialunterschiede zwischen „Rahmen“ und „Gehäusewänden“ auftreten, und alle Materialien (AlMg3, V2A, V4A usw.) sind untereinander frei konfigurierbar. Dies ermöglicht eine Funktions- und Kostenoptimierung.

Durch eine exakte Berechnung mit der werkseigenen Software kann der erforderliche Betriebspunkt bestimmt und garantiert werden. Optional sind auch eine integrierte Warmwasser- oder Kälteerzeugung, hocheffiziente Wärmerückgewinnung oder ein integrierter Schaltschrank mit Regelung erhältlich.



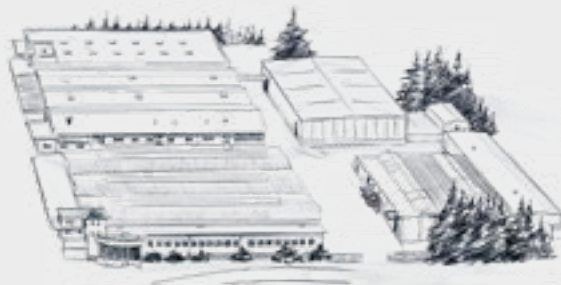
Rox realisiert

- Raumluftechnik
- Prozesslufttechnik
- Hygienelösungen
- Energiesparkonzepte
- Wärmerückgewinnung
- MSR
- Kälte- und Wärmetechnik
- Lufttechnische Komponenten
- Sonderlösungen
- Service & Wartung

Rox - Klimatechnik GmbH

Langenbacher Str. 25
57586 Weitefeld
Tel.: 02743 80 71 73

info@rox-online.de
www.rox-online.de



folgen Sie uns auf

